

刹车片安装指导



拆卸车轮

拧下螺母,拆下车轮。拧螺母时,请在钢圈和螺栓位置打上相应的标记,以便螺栓能够安装在原始位置



检查车轮

检查轮胎外观是否有鼓包,割裂,偏磨,老化等问题



检查制动盘

检查制动盘表面磨损情况,是否已经磨损到盘面指示最小厚度,以及表面是否有超过0.6mm的滑槽,如果有则需要更换制动盘或打磨磨损表面



检查制动盘

在修整制动盘表面前,必须先检查制动盘的厚度是否允许修整,且在表面修整后还能大于最小的厚度允许值。

如存在以下一种或多种情况,请更换制动盘:

- 厚度偏差超出最大允许规格
- 严重腐蚀/锈蚀和/或点蚀
- 开裂和/或灼斑
- 严重变蓝
- 制动盘表面划痕深度超出最大允许规格



压缩制动分泵

压缩制动分泵,然后拆卸制动钳安装引脚螺栓



拆卸导销

去除分泵导销并检查是否磨损,弯曲等故障



拆卸制动钳

向上取下制动钳,用金属挂钩固定制动钳



摩擦片检查

从制动钳安装支架或制动钳总成上取出摩擦片,区分内片和外片,并标出磨损传感器的位置



拆卸制动盘

将制动盘从轴上取出



清洁法兰边

清洁轮毂轴承安装法兰的表面及安装孔的内表面



检查轮毂

检查轮毂轴承是否松动,检查法兰盘断面的跳动量是否符合汽车制造商的规定



清洁支架

清洁制动钳安装支架滑槽和导销孔



检修导销

润滑导销并检测配合状态



清洁制动盘

彻底清洁制动盘内外表面,如果是新盘,则需要去除防锈涂层



法兰防锈

在轴承法兰盘上涂上一层薄的润滑剂



安装制动盘

将制动盘安装到轮毂上



检查分泵

检查制动钳活塞是否有损坏或泄漏,如果有必要则需要更换活塞



安装刹车片

推开制动钳活塞回位



安装刹车片

将刹车片安装在制动钳内



安装制动钳

将制动钳安装到制动钳固定支架上



安装制动钳

润滑导销及导销孔,拧紧导销螺栓



制动系统检查

车辆启动前反复踩踏制动踏板,直到制动踏板有压力



安装车轮

将车轮安装在原来标记的位置,同时拧紧导销螺栓



磨合刹车

30-30-30的磨合刹车法:即以每小时30英里的速度,在一个小时内停30次,且每个停车之间隔30秒的降温时间。科学磨合刹车有助于您车辆刹车寿命和安全行驶。